

# startech cn

сверлильно-присадочный станок с ЧПУ

startech cn



# startech cn

сверлильно-присадочный станок с ЧПУ

## **ГИБКОСТЬ:**

### **ИДЕАЛЕН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВ «ПОД ЗАКАЗ»**

Не требует никакого вмешательства оператора для настройки рабочего стола и переоснащения рабочей группы при изменении размеров панелей.

## **ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ:**

### **МАКСИМАЛЬНО ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сокращённые до минимума настройки и время обработки на скорости 25 м/мин.

## **КОМПАКТНОСТЬ:**

### **ОЧЕНЬ МАЛЫЕ ГАБАРИТЫ СТАНКА**

При занимаемой площади 4 м<sup>2</sup> станок может устанавливаться в ограниченное пространство.

## **ПРОСТОТА:**

### **ДОСТУПЕН ДЛЯ ВСЕХ**

Станок доступен как с точки зрения цены, так и простоты использования.



[https://youtu.be/JhmpV\\_rZCdw](https://youtu.be/JhmpV_rZCdw)

MADE IN ITALY





# startech cn

сверлильно-присадочный станок с ЧПУ

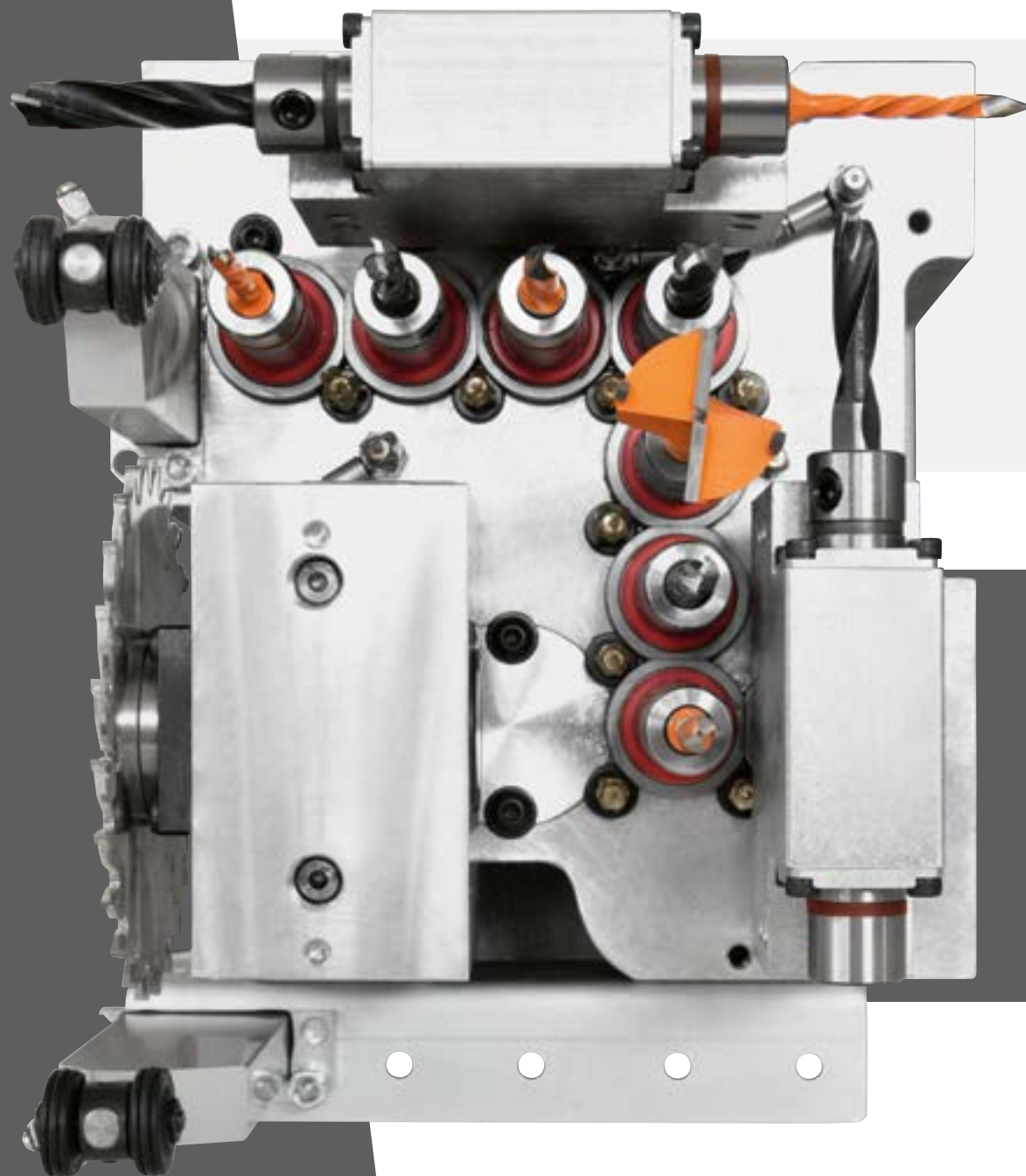
## НОВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ МАСТЕРСКИХ

Компактен, имеет 7 независимых вертикальных шпинделей, пазовую пилу по X, и возможность сверлить по оси Y; станок имеет очень гибкую сверлильную группу, что является идеальным для индивидуального производства мебели.

### ЭФФЕКТИВНЫЙ

Сверлильная группа сверху над панелью обеспечивает высокоточную обработку, что положительно сказывается на этапе сборки мебели:

Фактически базовой поверхностью является внешний габарит заготовки, что позволяет всегда скрывать возможные неточности внутри мебели и на готовом изделии этого не заметно. Кроме того, сверлильная группа всегда чистая и требует меньшего техобслуживания, т.к. на нее не сыпается стружка и пыль.



### РАБОЧИЙ СТОЛ “EASY MOTION”

Легкая загрузка и перемещение панели благодаря переднему и заднему рольгангам. При использовании левой и правой направляющих и центрального выравнивателя применяются 2 высокоточных базирующих упора, которые применяются в обрабатывающих центрах высокого класса.



05

### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Позволяет производить готовые элементы мебели без перенастройки сверлильной группы и без вмешательства оператора в параметры рабочего стола и самого станка при изменениях размеров заготовки.



### ПРОСТОЙ И ИНТУИТИВНЫЙ

ЧПУ с сенсорным цветным дисплеем 7" и система самодиагностики ошибок и аварий. Программирование нужных шпинделей и всего оптимизированного цикла обработки без использования мыши и клавиатуры.

# startech cn

программное обеспечение “xilog maestro”

## MAESTRO ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОТ SCM GROUP

Startech CN имеет возможность производить импорт и экспорт программ присадки, в том числе подготовленных в удаленном офисе CAD/CAM, с помощью USB-флэш-накопителя (Прим: Постпроцессор не включён в комплект поставки).

С помощью программного обеспечения Maestro от SCM (опция) возможно проектирование и создание геометрических фигур с автоматическим преобразованием в программы присадки на станке.



06



## ОЧЕНЬ БЫСТРЫЙ И ПРОСТОЙ

С помощью считывания сканером штрих-кодов (опция) возможно моментально и просто вызывать нужную программу присадки, занесённую в память станка. Станок Startech CN - прекрасно интегрируемая ячейка по обработке панелей в системе Netline.

# startech cn

сверлильно-присадочный станок с ЧПУ

## Оси

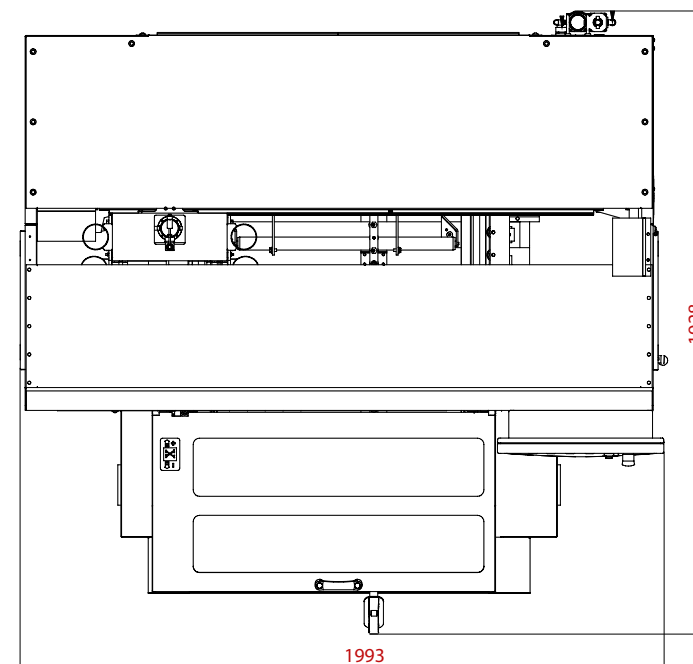
Максимальные размеры панелей X-Y-Z	мм	3050 x 800 x 50
Минимальные размеры панелей X-Y-Z	мм	300 x 90 x 10
Рабочее поле Присадка/Пазование	мм	0 x 800/0 x 800
Ход по оси X	мм	825
Максимальная скорость по X-Y	м/мин	25

## Сверлильная группа

Вертикальные шпиндели	шт	7 (4 по X и 4 по Y, из которых один общий)
Горизонтальные шпиндели (по оси Y)	шт	2 (1+1)
Горизонтальные шпиндели (по оси X)	шт	1
Встроенная пазовая пила (по оси)		X
Диаметр пилы	мм	125
Максимальная ширина пилы	мм	6
Мощность двигателя	кВт (л. с.)	2,2 (3)
Скорость вращения шпинделей	об/мин	4460
Скорость вращения пилы	об/мин	5700

## Общие параметры

Напряжение питания	В (Гц)	380 / 400 (50 / 60)
Общая установленная мощность (мин)	кВт	4,5
Давление воздуха	бар	6,5
Расход сжатого воздуха	нл/цикл	90
Производительность аспирации	м <sup>3</sup> /ч	815
Скорость воздушного потока аспирации	м/с	20
Диаметр патрубка аспирации	мм	120



07

В маркетинговых целях все фотографии, приведённые в данном каталоге, изображают станки в конфигурации ЕС и с установленными опциями. Технические данные могут претерпевать изменения без предварительного уведомления. Указанные изменения не затрагивают соответствие нормативам безопасности ЕС.





**SCM GROUP** - представительство в странах СНГ  
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6  
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



00L0365451H